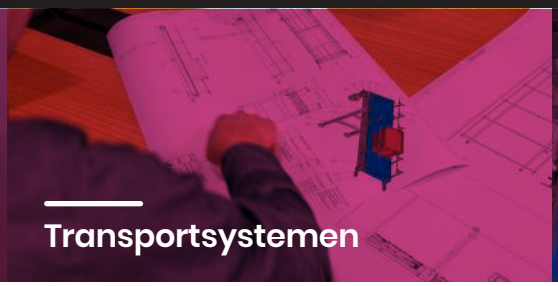
VGI-PROMATEC
HANDLING SYSTEMS

Project engineering | System integrator | OEM partner

MACHINEBOUW

Bent u op zoek naar een machinebouwer die u zowel technisch als organisatorisch kan ontzorgen bij de ontwikkeling en bouw van uw machine, dan bent u bij VGI-Promatec aan het juiste adres. Ons team van engineers heeft ruime ervaring op het gebied van transport- en handlingsystemen in zowel de food- als de non-food industrie. Daarnaast beschikken wij in onze fabriek over moderne productiemiddelen en gekwalificeerde vakmensen om uw machine efficiënt te fabriceren.

Machinebouw



Transportsystemen

Handling & sorting

Bij VGI-Promatec bundelen wij alle disciplines binnen de machinebouw onder één dak en nemen wij het volledige proces uit handen. Van concept en ontwerp tot fabricage, testen, installatie en inbedrijfstelling op locatie – wij zorgen voor een efficiënte en hoogwaardige oplossing, volledig afgestemd op uw wensen en eisen. Als system integrator bieden wij het complete pakket, zodat u volledig ontzorgd wordt.

VGI-Promatec | Smaragdweg 49, 5527 LA Hapert | T +31(0)497 33 00 57 | www.vgipromatec.nl

ONDERDEEL VAN
VGI GROEP

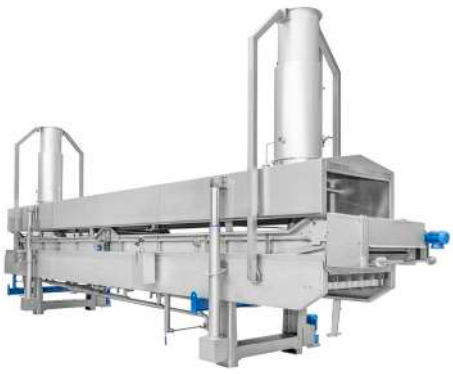
Gerealiseerde projecten

Flake separator

De flake separator maakt gebruik van sterke magneten in combinatie met een unieke ferro-vloeistof, die de invoerstromen van kunststof flakes scheidt op basis van de dichtheid van elk individueel deeltje. VGI-Promatec heeft samen met deze klant de machine ontwikkeld, gebouwd, getest en geïnstalleerd.

Cup transfer system

Deze machine is ontwikkeld en gebouwd om verpakte magnetronmaaltijden over te nemen uit een industriële magnetron. Na de overname worden de producten verenkeld aangeboden aan een metaaldetector waarna ze verpakt worden in een doos. Dit project hebben wij samen met één van onze OEM-klanten gerealiseerd.

Stepfeeder

Binnen de personal-health-care industrie worden dagelijks flessen afgevuld, voorzien van een dop, geëtiketteerd en verpakt. Binnen dit project heeft VGI-Promatec een machine ontwikkeld en gebouwd om doppen te verenkelen en te draaien alvorens deze door een robot op de afgevulde flessen worden gedraaid. De stepfeeder zorgt ervoor dat er continu een beperkt aantal doppen wordt aangevoerd vanuit een hopper van ca. 600 liter.